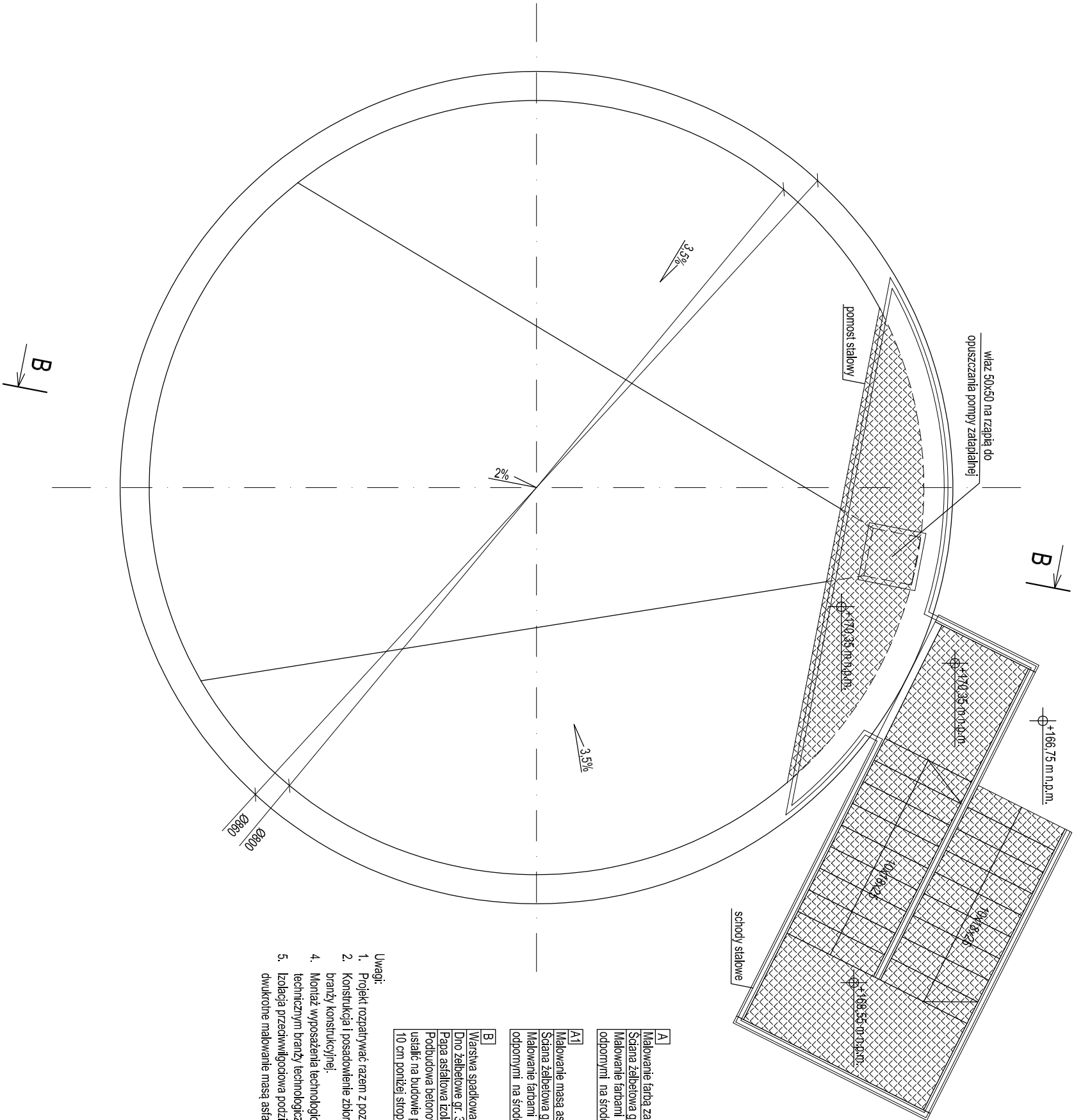


ob. 09 Zbiornik magazynowania osadu
widok W-IW



- Uwagi:
1. Projekt rozpatrywać razem z pozostałymi projektami branżowymi.
 2. Konstrukcją i posadowienie zbiornika zgodnie z projektem technicznym branży konstrukcyjnej.
 4. Montaż wyposażenia technologicznego zgodnie z projektem technicznym branży technologicznej.
 5. Izolacja przeciwwilgociowa podziemnej części ścian wykonana jako dwukrotne malowanie masą asfaltowo kauczukową.

A Malowanie farbą zabezpieczającą do betonu
A3 Sdarna żelbetowa gr. 30 cm C30/37 (XC4, XA3)
Malowanie farbami poliuretanowymi
odpornymi na środowisko agresywne

A1 Malowanie masą asfaltowo kauczukową
Sdarna żelbetowa gr. 30 cm C30/37 (XC4, XA3)
Malowanie farbami poliuretanowymi
odpornymi na środowisko agresywne

B Warstwa spadkowa beton C12/15 gr. 10-25 cm
Dno żelbetowe gr. 30 cm C30/37 (XC4, XA3)
Papa asfaltowa izolacyjna
Podbudowa betonowa C16/20 grubość betonu podkładowego
ustalic na budowie przy założeniu że jego spód będzie minimum
10 cm poniżej stropu warszwy IIIB minimalna grubość 10 cm

ECOKUBE		TECHNOLOGIE OCHRONY ŚRODOWISKA	
		Ecokube Sp. z o.o., ul. Wólczańska 128/134, 90-527 Łódź	
Inwestor:		GMINA TULOWICE , ul. Szkolna 1, 49-130 Tulowice	
Zadanie inwestycyjne:		BUDOWA I ROZBUDOWA (MODERNIZACJA) OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W TULOWICACH	
Nazwa opracowania:		Branża:	Faza:
PROJEKT PRZEBUDOWY I ROZBUDOWY OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W TULOWICACH		ARCHITEKTURA	PAB
Tytuł rysunku:		Skala:	Data:
OB, NR 09 ZBIORNIK RETENCYJNY - WIDOK STROPU		1:50	
PROJEKTOWAŁ	NR UPRAWNIENI	PODPIS	10.06.2024
mgr inż. arch Leszek Nowicki			
SPRAWDZIŁ:	NR UPRAWNIENI	PODPIS	Nr rysunku:
mgr inż. arch. Wacław Pokrzywnicki	GT-III-630/399/76		A09.1
OPRACOWAŁ	NR UPRAWNIENI	PODPIS	
mgr inż. Bartosz Zagórski	--		